

brother

GTX pro



Menos é mais
Menos é pro

Menos
problemas operacionais

Menos
manutenção

Menos
consumo de tinta

Menos
tempo necessário

Menos
contaminação

Menos
restrições

GTX pro



brother

GTX pro

brothergtxpro.com



Menos consumo de tinta

Novo desenvolvimento tecnológico da cabeça de impressão com recirculação interna da tinta para um consumo ótimo.



Menos tempo necessário

O novo design da cabeça de impressão com mais injetores que os modelos anteriores permite imprimir 10% mais rápido.



Menos manutenção

O novo processo de limpeza automática reduz drasticamente o tempo de manutenção.



Menos contaminação

Certificados Oeko Tex Passport e GoTs 5.0.




Menos problemas operacionais

Instalação e treinamento somente através do serviço técnico autorizado Brother. A nova tecnologia de sensores detecta a altura ideal dos bastidores para reduzir as distorções e assegurar maior qualidade de impressão.



Menos restrições

Fácil impressão em uma ampla variedade de vestuários, como calças, camisetas, tênis, jaquetas, bonés, etc., e em tecidos diversos, desde algodão à seda ou poliéster. Possui uma grande capacidade produtiva e facilidade de mudança para produções mais flexíveis.



Especificações

Método de impressão	Impressão jato de tinta diretamente no tecido
Tamanho da máquina	1400 mm x 1300 mm x 550 mm
Peso da máquina	Aproximadamente 120 kg, incluindo bastidores
Tamanho de bastidores	O tamanho máximo de impressão é de 40,6 cm x 53,3 cm / 16" x 21"
Tamanho do bastidor incluso	35,6 cm x 40,6 cm / 14" x 16"
Tipo de tinta	Tinta com pigmento à base de água
Tipo de cabeça de impressão	Cabeça piezoelétrica fabricada pela Brother
Número de cabeças de impressão	2 cabeças / 8 canais de tinta
Resolução de impressão	1200 dpi x 1200 dpi
Modo de impressão de alta velocidade	Passada simples ou dupla para CMYK. Sub-base e destaque para branco
Ambiente	Condições ambientais: 10 °C a 35 °C, 20% a 85% Condições de operação: 18 °C a 30 °C, 35% a 85%
Saída de dados	Driver de impressora (USB, exportação de arquivos, LAN)
Fonte de alimentação	CA 100V - 240V, 50/60Hz ± 1 Hz
Consumo de energia	0,8A (média) (referência: 0,4A - durante a circulação)
Cura da tinta	Uma prensa térmica pode ser utilizada a 180 °C (356 °F) por 35 segundos. Para volumes de produção maiores, é recomendado o uso de uma estufa de esteira a 160 °C (320 °F) por 3 minutos e meio. O tempo e a temperatura podem variar de acordo com o fabricante do equipamento utilizado.
Pré-tratamento	Antes de imprimir, aplique o pré-tratamento utilizando um dispositivo manual ou automático e, depois, seque o tecido com uma prensa térmica seguindo as instruções do fabricante. O pré-tratamento é necessário para o uso da tinta branca.
SO (sistema operacional)	macOS 10.14 Mojave, macOS 10.15 Catalina Windows 8.1 (64 bits), Windows 10 (64 bits)
Interface	USB2.0, LAN (10 BASE-T, 100 BASE-TX, 1000 BASE-T), memória flash USB (Sob 32 GB, formato FAT32)
Condições do driver	CPU de 2 GHz (mínimo recomendado) 4 GB de RAM (mínimo recomendado)
Resolução do display	XGA (1024x768) (mínimo recomendado)
Programas recomendados	Adobe® Photoshop CS6/CC, Adobe® Illustrator CS6/CC, CorelDRAW® 2018/2019 (Windows)



Fornecido por:

brother

Internationale Industriemaschinen GmbH
www.brother-industrial.com

Brother International Corporation do Brasil
E-mail: dtgprinter@brother.com.br
www.brother.com.br